

A photograph of an industrial distillation plant at night. Several tall, cylindrical distillation columns are illuminated from below, creating a warm glow. The columns are connected by a network of pipes and ladders. In the background, a full moon is visible in a clear, dark blue sky. The image is framed by a large, golden-yellow geometric shape that overlaps the right side of the scene.

LAVITA CO., LTD
SELF-REGULATING
HEATING SYSTEMS

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Компания LAVITA – южнокорейская компания, специализирующаяся на производстве и поставке в Россию и страны Таможенного союза различных систем электрообогрева. Широкая линейка продукции компании может обеспечить решение различных задач, начиная от комплектации строящегося здания и заканчивая поддержанием температуры трубопроводов на промышленном объекте.

Компания за короткий период смогла завоевать доверие потребителей и приобрести известность благодаря строгому соблюдению системы качества на производстве и четкому выполнению договорных обязательств.

Гарантийные обязательства. Компания LAVITA предоставляет гарантию сроком 10 лет со дня производства при условии соблюдения всех правил по установке и использованию кабеля в соответствии с действующими нормативными требованиями.

Модели саморегулирующегося кабеля LAVITA

Модели саморегулирующегося кабеля Lavita

GWS 2CR



Обогрев трубопроводов (обычные и взрывоопасные среды)

Кабель Lavita серии GWS 10/16/24/30-2CR предназначен для защиты трубопроводов от замерзания или поддержания температуры в трубопроводах и промышленных емкостях до 65°C. Кабель может применяться как в безопасных, так и взрывоопасных зонах.

TMS 2CR



Поддержание средней температуры трубопроводов

Кабель Lavita серии TMS 30/40-2CR(CT) предназначен для поддержания температуры различных процессов и защиты от промерзания трубопроводов, емкостей и резервуаров. Максимальная температура поддержания: 85°C

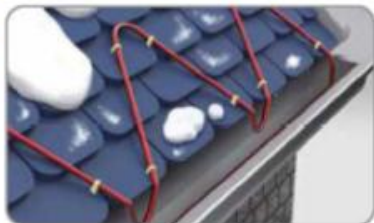
VMS 2CX(CT)



Поддержание температуры трубопроводов (обычные и взрывоопасные среды)

Кабели Lavita серии VMS 24/30/40/50-2CX(CT) предназначены для использования в кабельных системах промышленного обогрева трубопроводов и резервуаров (поддержания технологической температуры емкостей до 110°C).

RGS 2CR



Обогрев кровли

Кабели Lavita серии RGS предназначены для использования в кабельных системах антиобледенения крыш и водосточков. В снегу и талой воде мощность кабеля увеличивается в два раза. Содержит защиту от УФ.

Преимущества системы обогрева кровли с кабелем RGS:

- исключается образование наледи и сосулек
- увеличивается срок службы кровли и водосточков
- не требуется демонтаж на лето

SMS 2CX



Обогрев открытых площадок

Кабели Lavita серии SMS предназначены для использования в кабельных системах антиобледенения открытых площадок. Кабель отличается большой номинальной мощностью (100 Вт на погонный метр) и прочностью внешней оболочки. У данного кабеля широкая область применения, а именно: бетонные дороги, автостоянки, подъездные дорожки, тротуары, ступени, мосты и т.д.

ISR 2CT



Промышленный высокотемпературный обогрев трубопроводов и резервуаров (обычные и взрывоопасные среды)

Кабели Lavita серии ISR 15/30/45/60-2CT разработаны специально для поддержания температуры процесса и защиты от замерзания трубопроводов и резервуаров на промышленных объектах, нефте-химических заводах и т.д. Кабели данной группы могут применяться для поддержания технологической температуры до 150°C и могут выдерживать пропарку и температуру до 200°C в выключенном состоянии. Кабель может применяться во взрывоопасной зоне.

Преимущества саморегулирующегося кабеля LAVITA

- Передовые производственные технологии
- Термическая обработка матрицы в процессе экструзии
- Никелевое покрытие токоведущих жил
- Радиационное сшивание матрицы
- Автоматизированная система контроля качества
- Европейское оборудование (Швейцария и Англия)
- Широкая линейка, включающая высокотемпературные кабели до 200 °С, класс Т3, Т2
- Сертификаты, вкл. сертификат ТР ТС взрывозащиты

Широкий модельный ряд кабеля LAVITA

Назначение	Наименование	Мощность при +10°C, Вт / м.п.	Максимально допустимая темп-ра, °С	Максимальная темп-ра воздействия, °С	Темпер-й класс
Обогрев трубопроводов	GWS 10/16/24/30-2 неэкранированный	M=10/16/24/30W	65	85	T6
Обогрев трубопроводов (обычные и взрывоопасные среды)	GWS 10/16/24/30-2CR экранированный	M=10/16/24/30W	65	85	T6
Обогрев полов	GWS 40-2 / 40-2 CR экранированный	M=40W	85	100	T5
Крыша без сосулек	RGS 30-2CR/CT Экранированный, с защитой от УФ	M=30W в ледяной воде	65	85	T6
	RGS 40-2CR/CT Экранированный, с защитой от УФ	M=40W в ледяной воде	85	100	T5
Обогрев открытых площадок	SMS 100-2CX Экранированный	M=100W в ледяной воде	110	135	T4
Поддержание средней температуры (обычные и взрывоопасные среды)	TMS 30/40-2CR/CT Экранированный, внешняя оболочка полиолефин / фторополимер	M=30/40W	85	100	T5
Промышленный обогрев трубопроводов (обычные и взрывоопасные среды)	VMS 24/30/40/50-2CX/CT Экранированный, внешняя оболочка XLEVA / фторополимер	M=24/30/40/50W	110	135	T4
Промышленный высокотемпературный обогрев трубопроводов	ISR 15/30/45-2CT Экранированный, внешняя оболочка фторополимер	M=15/30/45W	150	200	T3
	ISR 60-2CT Экранированный, внешняя оболочка фторополимер	M=60W			T2

Передовые производственные технологии

Технология линейной термической обработки в процессе экструзии

В процессе экструзионного формования матрицы заготовка проходит охлаждающий тоннель, в котором поддерживается определенная температура. Благодаря этой технологии кабель приобретает одинаковое сопротивление и одинаковую мощность по всей длине кабеля. Отклонение значений сопротивления на каждый метр кабеля составляет менее 5%. Данная технология используется ведущими мировыми производителями (Raychem, Thermon, HeatTrace) и компанией Lavita.

VS

Технология «открытого отжига», используемая другими компаниями

После формовки матрицы, ее помещают в железный лист и в течение 10-20 часов подвергают температурной обработке в вентилируемых печах. В зависимости от силы и направления обдува значения сопротивления и мощности отличаются для отдельных участков кабеля.

Отклонение значений сопротивления и мощности на каждый метр кабеля достигает более 20% от заданных.

Из-за неравномерной мощности и высоких нагрузок кабель быстрее выходит из строя. Слой дополнительной изоляции матрицы предназначен для защиты матрицы от высоких температур во время обжига.

Передовые производственные технологии

Технология линейной термической обработки в процессе экструзии



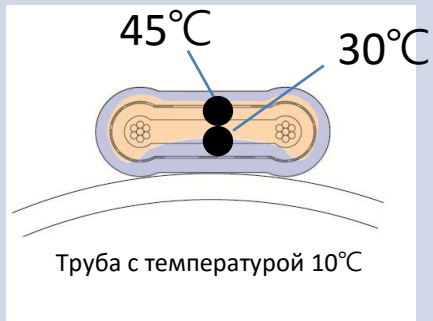
VS

Технология «открытого отжига», используемая другими компаниями

*фото -
пример печи
для отжига
(не для кабеля)*

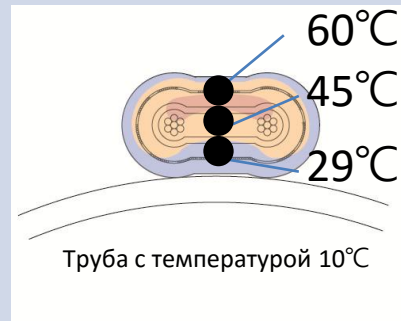


LAVITA



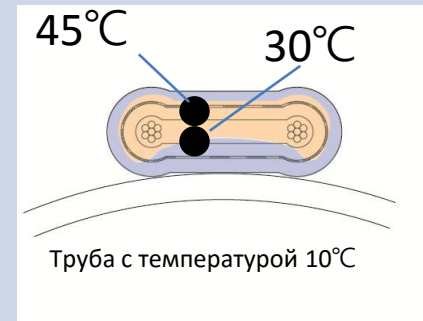
Широкая площадь соприкосновения с объектом обогрева обеспечивает эффективную теплопередачу и сокращает время, требуемое для нагрева. Кабель не перегревается внутри, что способствует продлению срока службы кабеля.

Компания F



Узкая площадь соприкосновения с объектом обогрева затрудняет теплопередачу и увеличивает время, требуемое для нагрева, и расходы на электроэнергию. Между матрицей, первым слоем изоляции, а также между первым и вторым слоем изоляции возникают воздушные пузыри (AIR ROCKET), что препятствует прохождению тепла. Из-за резких скачков температуры внутри кабеля сокращается срок службы кабеля.

Компания R



Одинаковая технология с компанией LAVITA

Передовые производственные технологии

➤ Никелевое покрытие токоведущих жил

Токоведущие жилы покрыты никелем, это покрытие наилучшим образом предотвращает старение и окисление проводов, как следствие за счет этого повышается сопротивление жилы и предотвращается падение мощности кабеля. Стойкость покрытия: до 200 °С.

У некоторых других производителей греющие жилы покрыты луженым оловом. Стойкость покрытия: до 150 °С.

При производстве матрицы температура плавления карбоновой смеси составляет обычно от 180 °С до 240 °С.

В течение формовки матрицы и нагрева проводника высокие температуры и окисление могут привести к повреждению покрытия жил, что оказывает негативное влияние на срок службы кабеля.

➤ Размер сечения жил: 1.2мм²

Максимально допустимый ток нагрузки: 20А

Это позволяет увеличить максимальную длину одной секции.

Передовые производственные технологии

➤ Радиационное сшивание

Все производимые кабели проходят обработку радиационным сшиванием. Радиационное сшивание кабеля приводит к повышению его механической прочности, термостойкости, улучшению электроизоляционных свойств.

➤ Автоматизированная система контроля качества

На производстве ведется строгий контроль качества, отбор образцов происходит каждую 1 000 метров кабеля. Результаты испытаний, в т.ч. теста на ускоренное старение, испытаний повышенным напряжением и др. автоматически заносятся в базу данных .

ВЫБИРАЙТЕ ЛУЧШЕЕ!

Саморегулирующиеся кабели Lavita – это

- Безопасность и надежность
- Экономный расход энергии
- Подтвержденный испытаниями и практикой в российских условиях длительный срок службы
- Удобный монтаж
- Широкая линейка от бытового до промышленного обогрева
- Реальная гарантия + страхование производителя